



## エッチング用素材

## NAS 304 (SR)

## 特徴

製造工程でSR (Stress Relief) を行い残留応力を除去しエッチングによる素材の変形防止を図っています。0.1mm～1.0mmまで10種類の板厚を常備。

## 1. 化学成分

単位 (%)

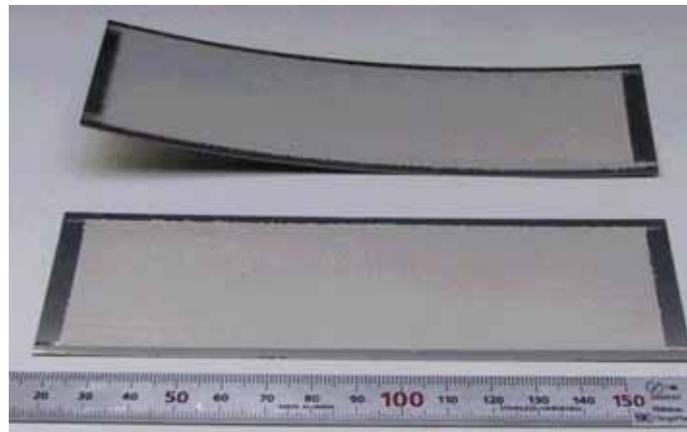
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
規格	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00
実績例	0.036	0.67	1.05	0.030	0.0032	8.50	18.09

## 2. 機械的性質

	寸法 (mm) (厚×幅)	仕上	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	硬さ HV
実績例	0.2×300	H	1123	12	372

## 3. 用途

品名	加工法
薄膜回路用蒸着マスク	フォ ト エ ッ チ ン グ 法
電話交換機リレー用スプリング	
メタルフィルタ	
数字放電管電極	
計測器用コード板	
光学スリット	
コア配列板	



SUS304 H 0.2mm ハーフエッチング試験(上:通常材、下:SR材)  
通常材の反り22mm、SRの反り0mm