成型加工ばね用ステンレス鋼

NAS 304-K3

特 徴

通常のSUS304ばね材に比べ次の特徴があります。

① 伸びが大きく加工による肌荒れが低減され、強加工が可能となります。

② 微細組織のためエッチング面が滑らかに仕上ります。

1．化学成分

単位 (%)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	備考
NAS 304-K3	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00 ～10.50	18.00 ～20.00	JISG4305 SUS304に同じ
実績例	0.04	0.54	0.91	0.031	0.002	8.06	18.15	ー

2．製造可能範囲

寸法 ： 厚み 0．08～0．50mm 、 幅 5～500mm

仕上 ： 1/2H、3/4H (要相談)

3．機械的性質･成形性

厚さ 0.2mm 1/2H 仕上材の機械的性質･成形性試験の一例を表1に示します。NAS304-K3 はより伸びが大きくエリクセン値が高いのが特徴となっております。

表 1　機械的性質の比較

材質	仕上	板厚(mm)	引張強さ (N/mm^2)	伸び (%)	硬さ (HV)	エリクセン値
NAS304-K3	1/2H	0.2	842	51	250	10.5
SUS304	1/2H	0.2	832	40	250	9.7

4．成形試験後の表面平滑性

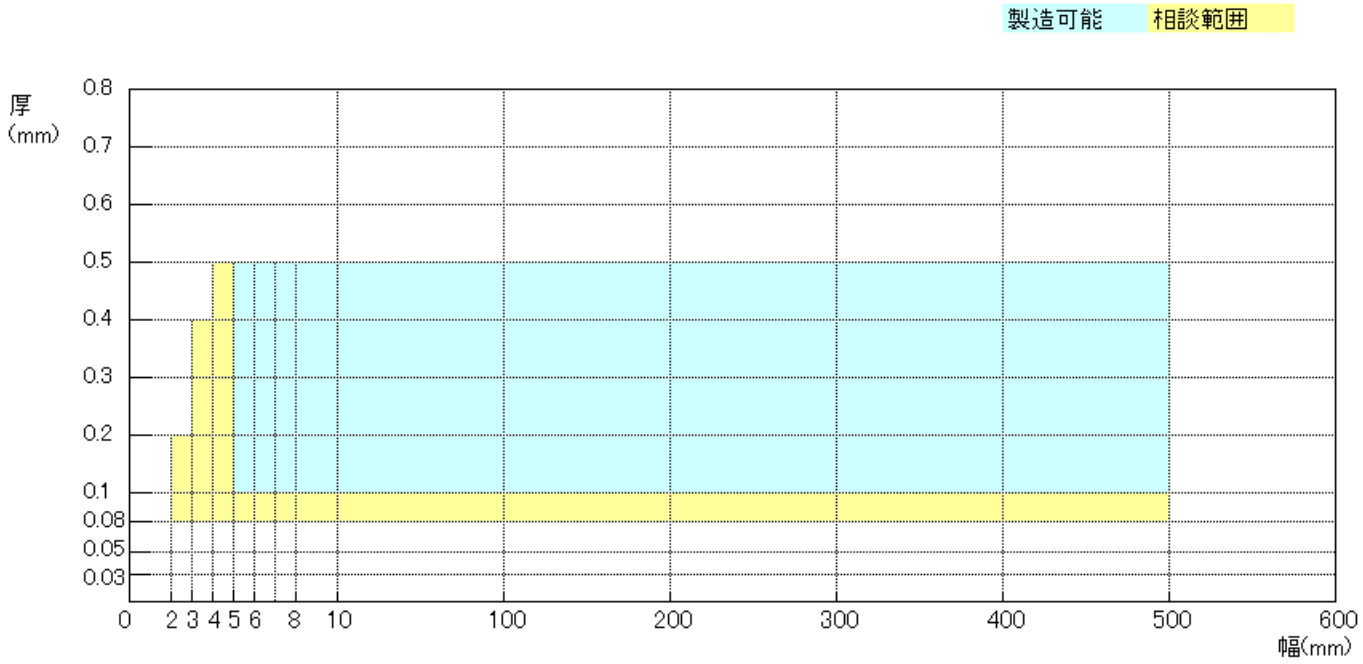
厚さ 0.2mm 1/2H 仕上材 のエリクセン試験後の表面肌を下図に示します。

加工表面の平滑性が向上し、肌荒れが低減しています。

5．用途

加工性 及び 加工部の表面平滑性を要求される各種の分野での適用が可能です。

6. 製造可能範囲


製造可能
相談範囲
厚
(mm)
0.8
0.7
0.6
0.5
0.4
0.3
0.2
0.1
0.08
0.05
0.03
0
2 3 4 5 6 8 10
100
200
300
400
500
600
幅(mm)