



高強度・高加工性ステンレス鋼

NAS304-K2

特 徴

1. SUS304の固溶化熱処理材と1/2H仕上げ材との中間の強度と加工性を有するステンレス鋼です。
2. 化学成分はSUS304と同等です。
3. 板厚 0.1mm、0.2mmを中心に製作しています。

1. 化学成分 単位 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	備考
NAS304 - k2	0.08	1.00	2.00	8.00 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00	JISG4305,G4313 のSUS304に同じ
実績例	0.05	0.65	1.09	8.57	18.24	

2. 機械的性質

	仕上		板厚 (mm)	耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ HV	備考
NAS304-K2	BA	規格	-	345	690	35	200 ~ 250	ナマシ材と ハネ材の 中間特 性
		実績例	0.1	444	785	54.2	221	
SUS304	BA	規格	-	205	520	40	200	ナマシ材 JIS G 4305
		実績例	0.1	302	700	68	183	
SUS304	1/2H	規格	-	470	780	6	250	ハネ材 JIS G 4313
		実績例	0.1	663	853	36.6	281	

2. その他の特性

- ・物理的性質、耐食性等は
SUS304と同等

3. 用途

- ・強度と加工性の特性を生かした
各種精密部品等

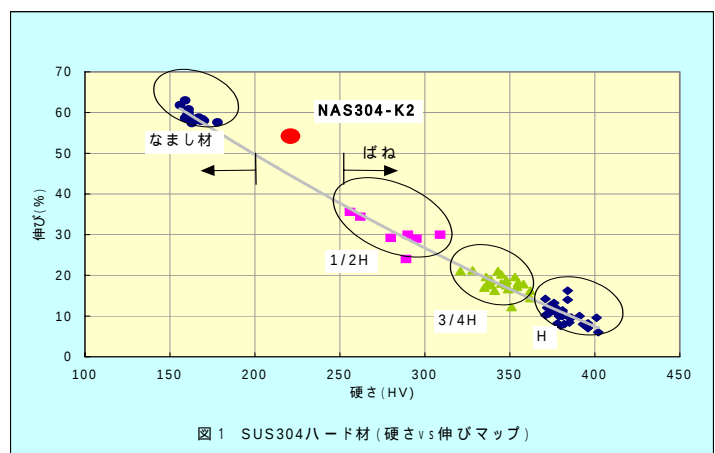


図1 SUS304ハード材(硬さvs伸びマップ)