



強加工ばね用ステンレス鋼

NAS 301-K3

特 徴

1. SUS 301 のばね規格を満足します。
2. 通常のばね材に比べ次の特徴があります。

加工部の表面粗さ、微小クラックが低減され、強加工が可能となります。

エッチング面が滑らかに仕上がります。

1. 化学成分

単位 (%)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	備考
NAS 301-K3	0.15	1.00	2.00	0.030	0.030	6.00 ~ 8.00	16.00 ~ 18.00	JISG4305、 G4313の SUS301に同じ
実績例	0.09	0.86	0.80	0.030	0.002	6.42	16.55	

2. 曲げ部の平滑性

厚さ 0.2mm H 仕上材 曲げ加工後の表面肌を下図に示します。

曲げ部表面の平滑性が向上し、微小クラックが低減しています。

図-1 NAS 301-K3

板厚 (mm)	引張強さ (N/mm ²)	硬さ (HV)
0.2	1542	466

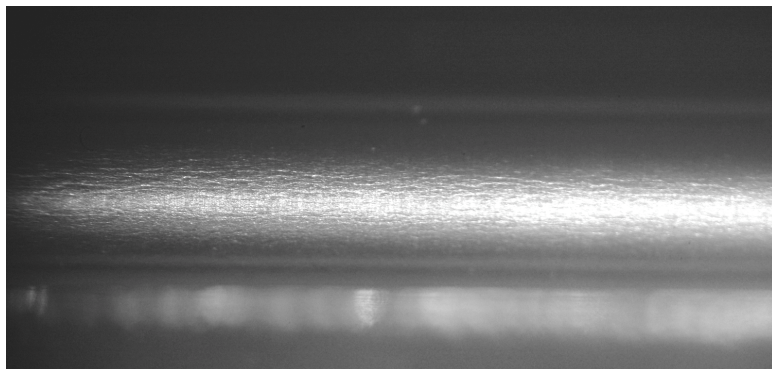
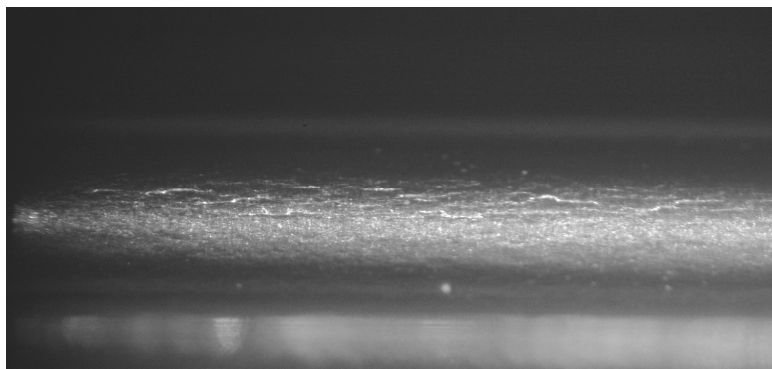


図-2 SUS 301 通常材

板厚 (mm)	引張強さ (N/mm ²)	硬さ (HV)
0.2	1547	468



3. 用途

加工性 及び 加工部の表面平滑性を要求される各種の分野での適用が可能です。