

軟質・加工性に優れる多段絞り用

NAS304LG

特徴

1. 絞り加工性に優れる
 - ・高Ni(12%)であり、加工硬化が小さく、多段絞り用に適している。
 - ・低Cのため、SUS305より軟質で加工し易い。
2. 非磁性ステンレスである
 - ・高Niであるため、加工による組織変化が小さく、SUS304に比べて強磁性

1. 化学成分

表1 化学成分

単位(%)

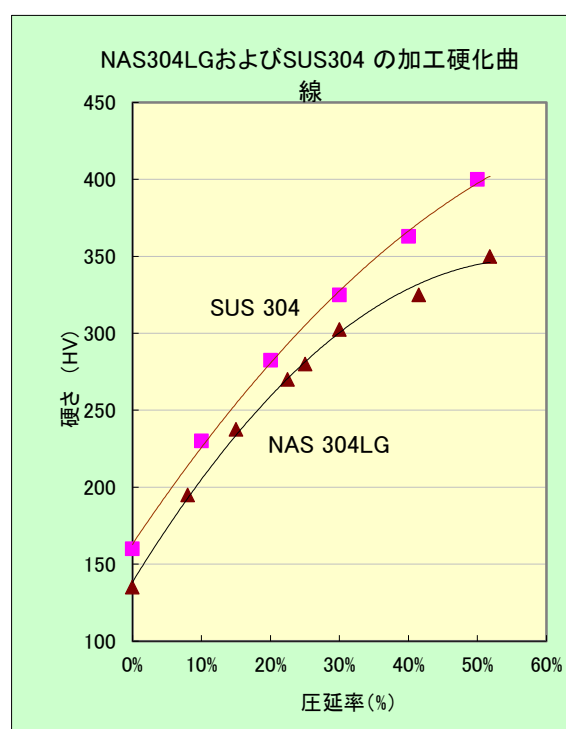
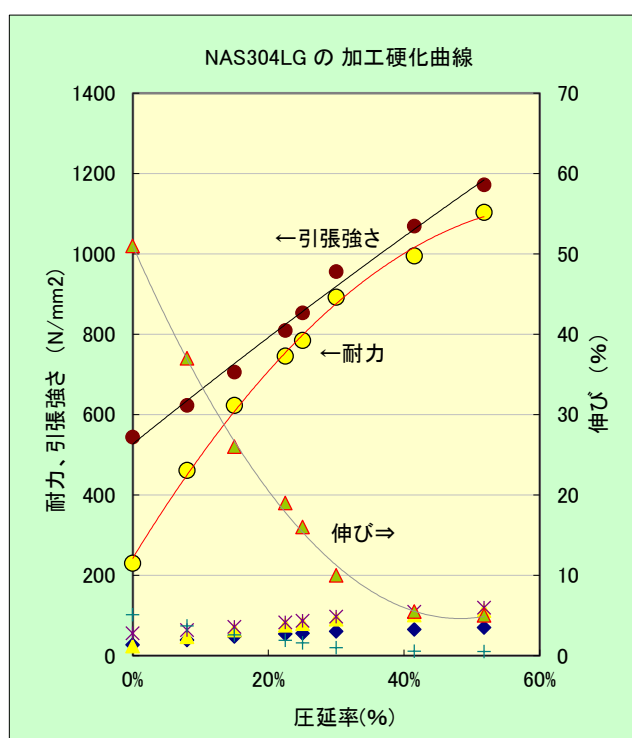
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
規格	≤0.030	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	11.00 ~13.00	18.00 ~19.00
実績例	0.017	0.62	0.93	0.019	0.0005	12.12	18.74

2. 機械的性質

表2 機械的性質

	寸法(mm) 厚	仕上	耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ HV
実績例	0.3	2D	225	541	57	124

3. 加工硬化特性



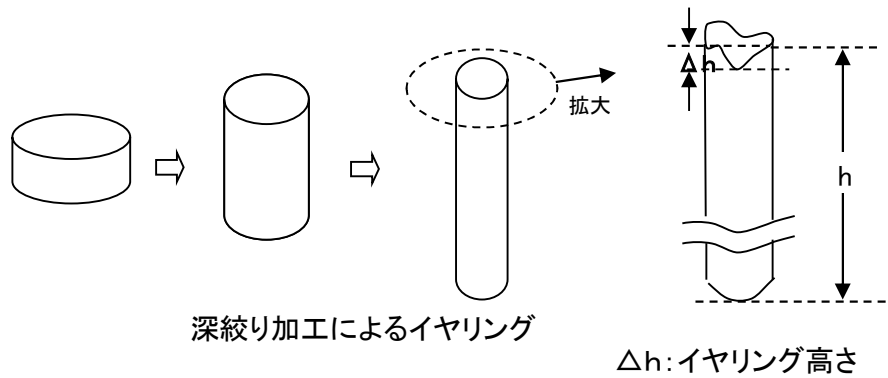
ナス鋼帯株式会社

4. プレス成形における異方性(深絞り)

表3 イヤリング率(深絞り試験)

NAS304LG	SUS304一般材
2%	7%

$$\text{イヤリング率} = \Delta h / h$$



5. 透磁率 : 加工率の影響

