



成形用ステンレス鋼

NAS 304SS

特徴

18-9(18%Cr-9%Ni)とNiを高くしており、軟質・低加工硬化・高延性です。

1. 化学成分

単位 (%)

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
規格	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	8.00 ~10.50	18.00 ~20.00
実績例	0.046	0.67	1.70	0.026	0.0059	9.08	18.17

化学成分値は JIS 規格の SUS304 の範囲内です。

2. 機械的性質

	寸法 (mm) [厚×幅]	仕上	耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ HV
実績例	0.2×12.7	BA	278	656	63	159
	0.23×12.7	BA	282	656	61	168
	0.26×12.7					

成分と製造条件により、素材の軟質化を図っています。

一般用の SUS304 に比較して耐力が低く、伸びがやや大きい値を示しています。

- ・延性が大きくて異方性が小さい。
- ・深絞り成形や張り出し、バーリング加工性が良い。

これらの特性によりプレス加工品の製造に適しており、加工による破断が問題となる場合のコストダウンが可能です。

3. 用途

各種深絞り用の素材として使用されています。

