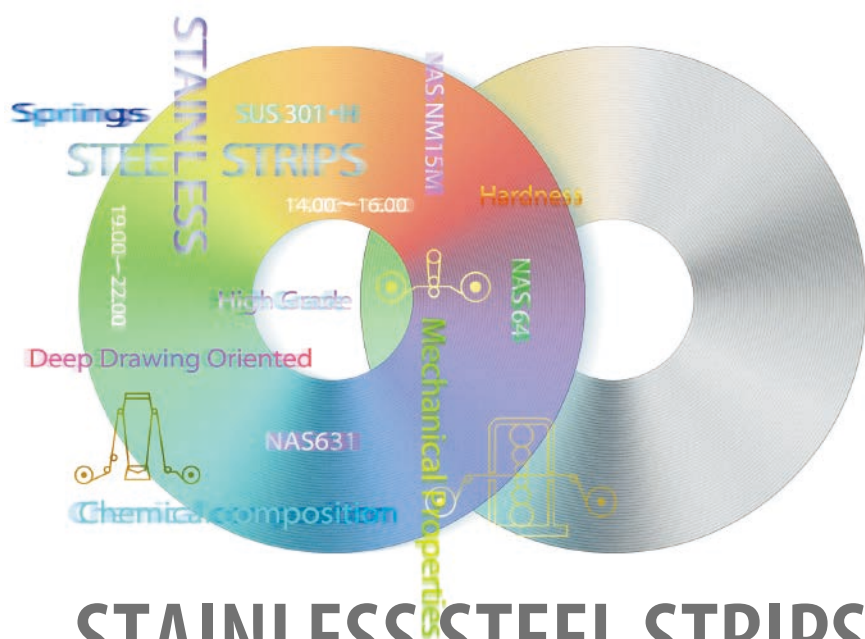




STAINLESS STEEL STRIPS

視点は明日へ ― 常に未知の分野に挑む クリエイティブ&フレキシブルな 技術力を基盤として。

Focused on tomorrow. ...

We always make challenges for unexplored fields
with the base of creative & flexible technologies.

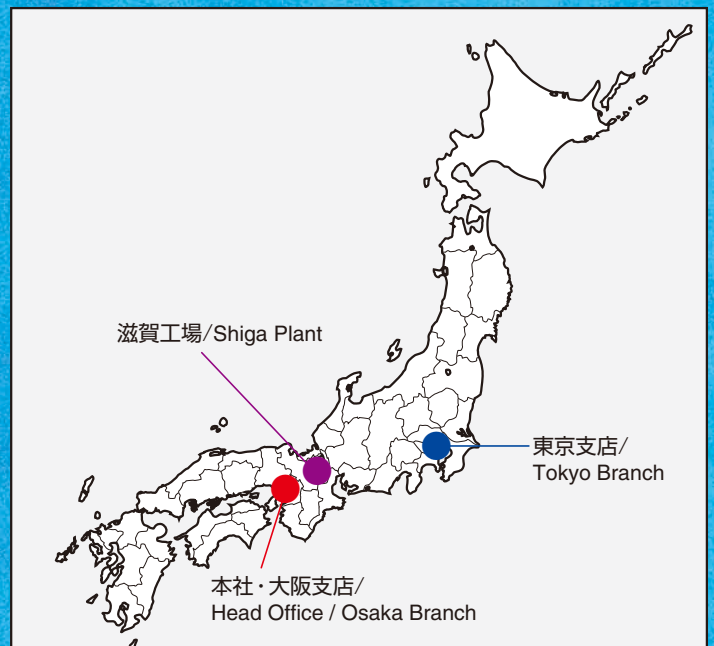
わが国初のみがき帯鋼の専門メーカーとしての伝統を誇るナス鋼帯は“価値ある独自技術の創出”をモットーに、高精度、高品質な多品種の製品を送り出しています。当社の製品は既存分野は勿論、あらゆる先端産業分野の各種機器の部品として使用され、高い評価を受けています。独自の技術開発を活発に進めており、超極薄板材、エレクトロニクス素材などの分野に進出し、その技術的特色、持ち味をいかんなく発揮し、絶えず時代のニーズを先取りする製品開発を図っています。

NAS Stainless Steel Strip MFG. Co., LTD., the pioneer of cold rolled stainless steel strip specialty maker, provides many kinds of products with high accuracy and quality with the motto “Creation of valuable and original technologies”. Our products are used as parts of various devices not only in conventional fields but in most advanced fields with superior evaluation. We always make vigorous development of original technologies as well as product development to get needs of any period with our original feature in technology to make inroads to the fields of ultra thin strip, electronic material and so on.



滋賀工場/Shiga Plant

■営業拠点・生産拠点/Office and plant



STAINLESS STEEL STRIPS

用途例 / Applications



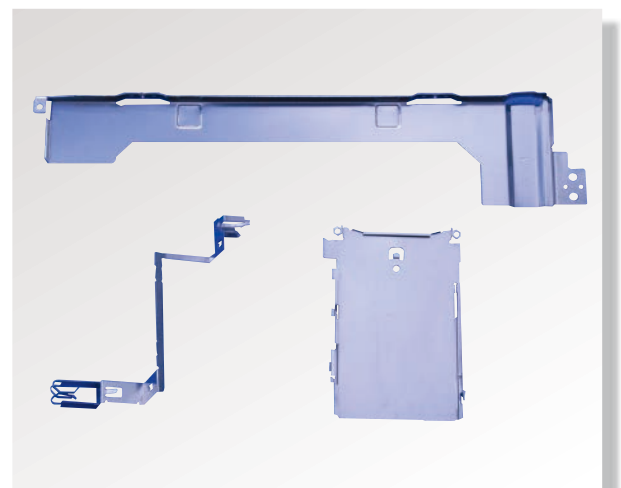
自動車部品



カミソリ

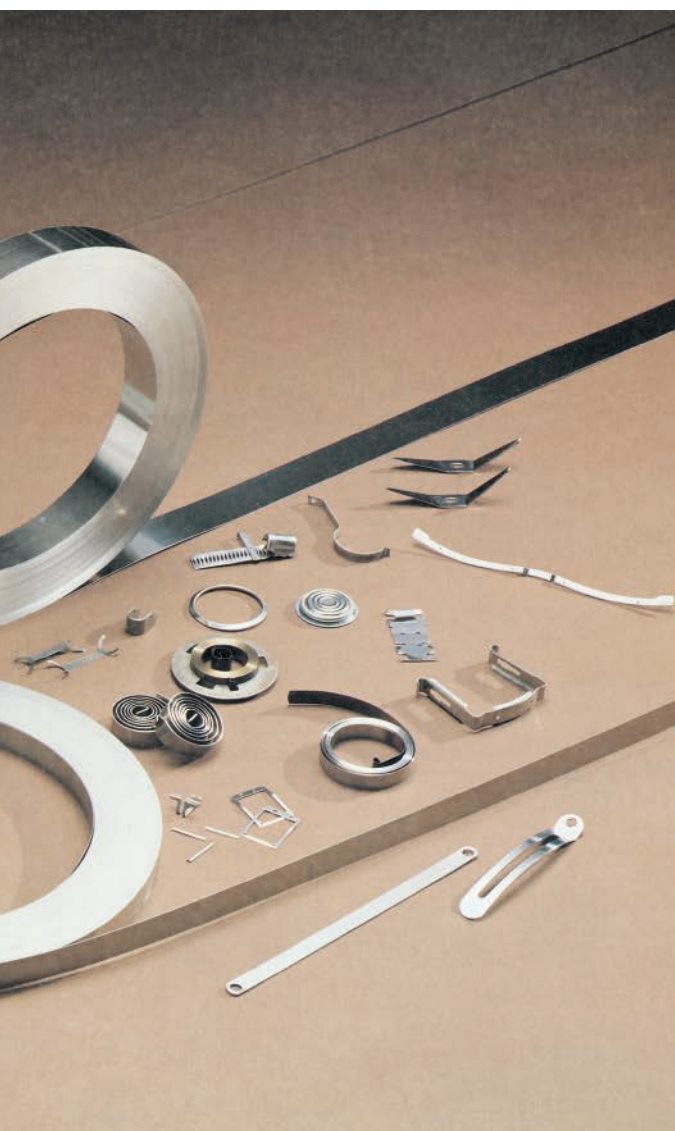


バネ部品



パソコン部品

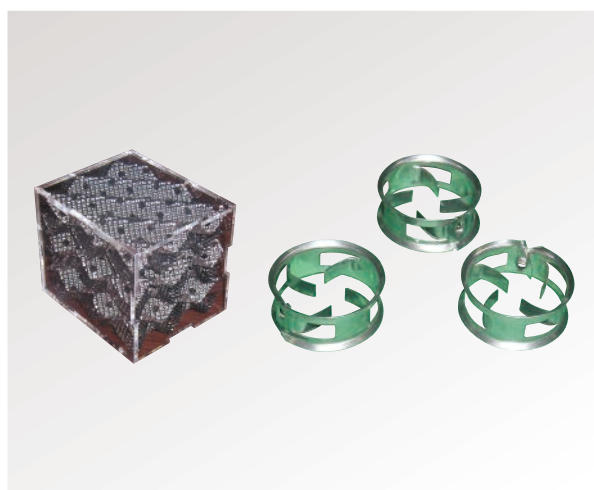
STAINLESS STEEL STRIPS



ファイル部品



携帯電話部品



化学プラント充填物

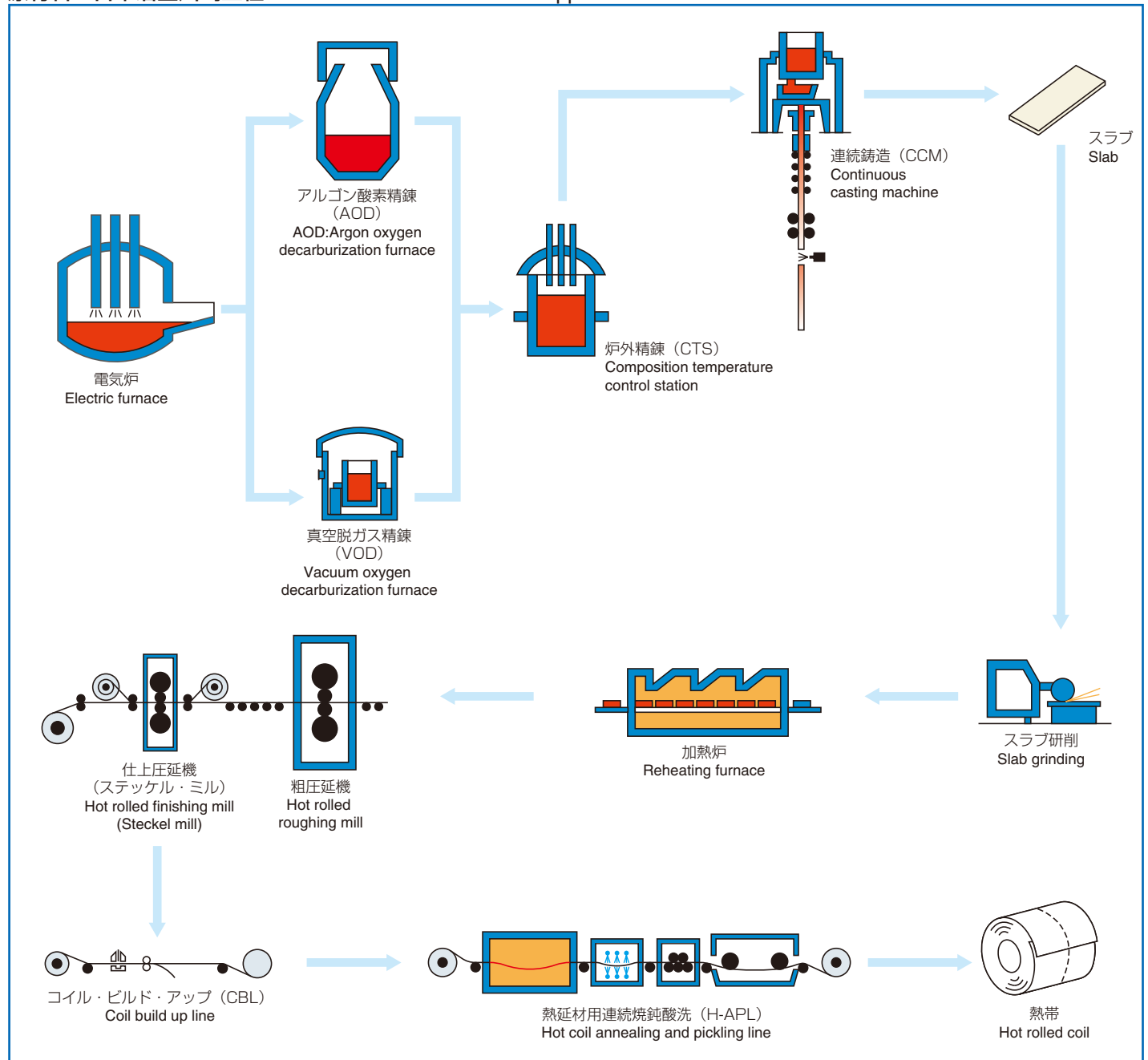


諸製品 フレキシ管 注射針 ボタン電池
衣料用フック

STAINLESS STEEL STRIPS

製造工程 / Production process

原材料：日本冶金川崎工程 / Raw material : Process of Nippon Yakin Kawasaki Plant



アルゴン酸素精錬炉/Argon oxygen decarburization furnace



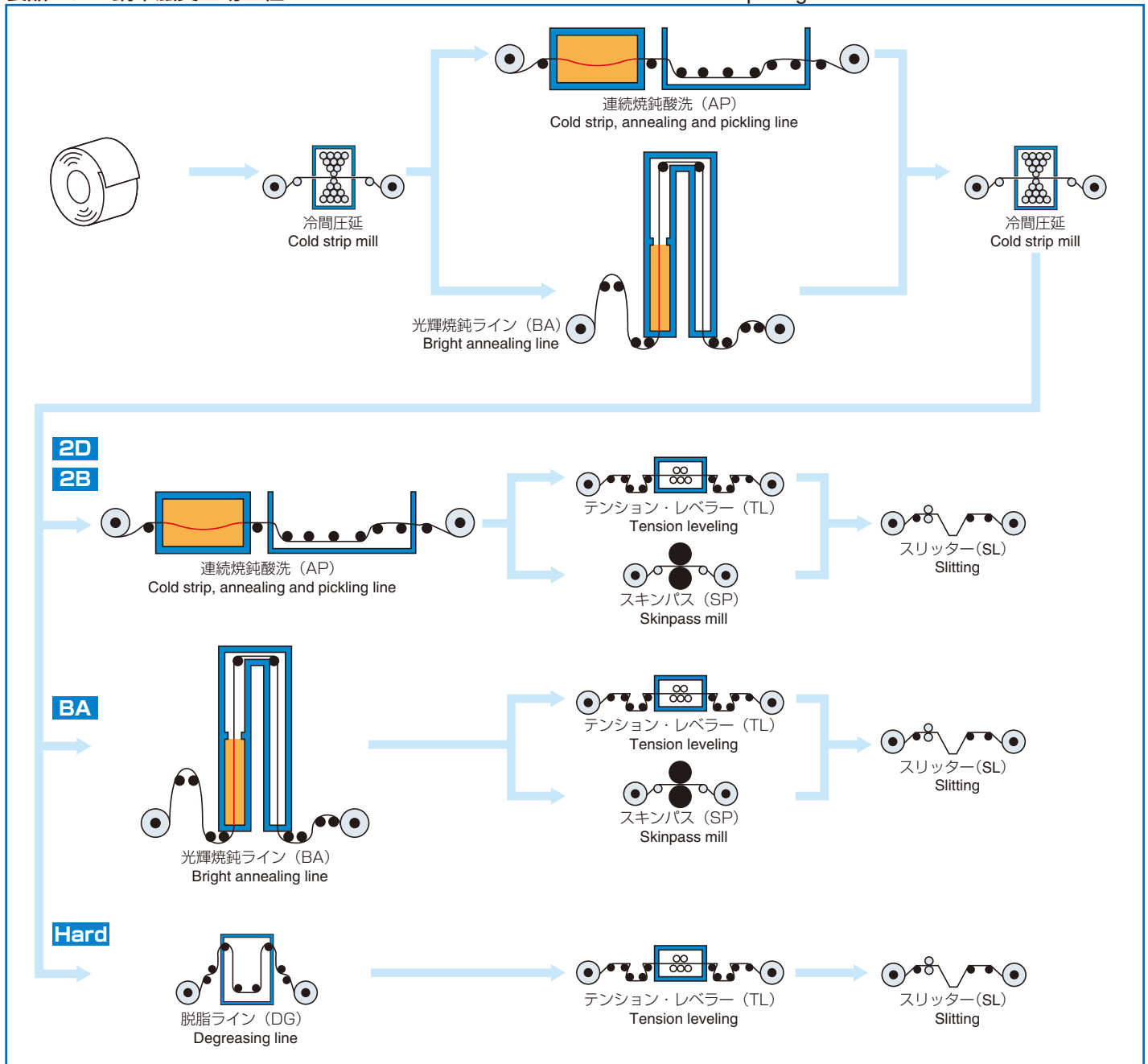
連続 casting 機/Continuous casting machine



熱間粗圧延機/Hot rolled roughing mill

STAINLESS STEEL STRIPS

製品：ナス鋼帯滋賀工場工程 / Products : Process of NAS Stainless Steel Strip Shiga Plant



冷間圧延機/Cold strip mill



光輝焼鈍ライン/Bright annealing furnace



スリッターライン/Slitting line

STAINLESS STEEL STRIPS

鋼種表 (鋼種・化学成分・特性・機械的性質) / Types, chemical compositions, char

鋼 種			化 学 成 分 (mass %)						
分 類	NAS	対応規格 または合金	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu
		JIS							
標準型 オーステナイト ステンレス鋼	NAS 301	SUS 301	≤0.15	≤1.00	≤2.00	6.00~8.00	16.00~18.00	—	—
	NAS 301J1	SUS 301J1	0.08~0.12	≤1.00	≤2.00	7.00~9.00	16.00~18.00	—	—
	NAS 304	SUS 304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	8.00~10.50	18.00~20.00	—	—
	NAS 316	SUS 316	≤0.08	≤1.00	≤2.00	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—
耐粒界腐食 オーステナイト ステンレス鋼	NAS 301L	SUS 301L	≤0.030	≤1.00	≤2.00	6.00~8.00	16.00~18.00	—	—
	NAS 304L	SUS 304L	≤0.030	≤1.00	≤2.00	9.00~13.00	18.00~20.00	—	—
	NAS 304LN	SUS 304LN	≤0.030	≤1.00	≤2.00	8.50~11.50	17.00~19.00	—	—
	NAS 321	SUS 321	≤0.08	≤1.00	≤2.00	9.00~13.00	17.00~19.00	—	—
	NAS 347	SUS 347	≤0.08	≤1.00	≤2.00	9.00~13.00	17.00~19.00	—	—
	NAS 316L	SUS 316L	≤0.030	≤1.00	≤2.00	12.00~15.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—
二相ステンレス鋼	NAS 64	SUS 329J4L	≤0.030	≤0.90	≤1.00	5.50~7.20	24.00~26.00	3.00~3.50	—
高ニッケル 高級オーステナイト ステンレス鋼	NAS 254N	SUS 836L	≤0.030	≤1.00	≤1.00	24.00~26.00	22.00~24.00	5.00~6.00	—
	NAS 354N	—	≤0.030	≤1.00	≤1.00	34.00~36.00	22.00~24.00	7.00~8.00	—
軟質 オーステナイト ステンレス鋼	NAS 304MK	SUS 304J2	≤0.030	≤1.00	3.60~5.00	6.50~8.00	15.50~17.00	—	1.50~2.00
	NAS 304SS	SUS 304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	8.00~10.50	18.00~20.00	—	—
	NAS XM7	SUS XM7	≤0.08	≤1.00	≤2.00	8.50~10.50	17.00~19.00	—	3.00~4.00
高強度ステンレス鋼	NAS 631	SUS 631	≤0.09	≤1.00	≤1.00	6.50~7.75	16.00~18.00	—	—
	NAS 301N	SUS 301	≤0.15	0.80~1.00	≤2.00	6.00~8.00	16.00~18.00	—	—
	NAS 304N2	SUS 304N2	≤0.08	≤1.00	≤2.50	7.50~10.50	18.00~20.00	—	—
非磁性 高力ステンレス鋼	NAS 305	SUS 305	≤0.12	≤1.00	≤2.00	10.50~13.00	17.00~19.00	—	—
	NAS NM15M	—	0.040~0.090	≤0.90	14.00~15.00	4.00~4.60	16.50~17.50	—	—
	NAS NM17	—	0.040~0.090	≤0.90	16.00~17.00	7.00~8.00	16.50~17.50	—	—
	NAS 304LG	(SUS 305)	≤0.030	≤1.00	≤2.00	11.00~13.00	18.00~19.00	—	—
オーステナイト 耐酸化鋼	NAS 302B	SUS 302B	≤0.15	2.00~3.00	≤2.00	8.00~10.00	17.00~19.00	—	—
	NAS 309S	SUS 309S	≤0.08	≤1.00	≤2.00	12.00~15.00	22.00~24.00	—	—
	NAS 310S	SUS 310S	≤0.08	≤1.50	≤2.00	19.00~22.00	24.00~26.00	—	—
フェライトステンレス鋼 *	NAS 430	SUS 430	≤0.12	≤0.75	≤1.00	—	16.00~18.00	—	—

* 430以外のフェライトステンレスについては御相談下さい。

STAINLESS STEEL STRIPS

acteristics and mechanical properties

	特 性	機械的性質						
その他		耐 力	引張強さ	伸 び	かたさ			
		N/mm ²	N/mm ²	%	HRB	HV	HB	
—	常温強度、加工硬化性はNAS304より大	≥205	≥520	≥40	≤95	≤218	≤207	
—	一般耐食、家庭用器物	≥205	≥570	≥45	≤90	≤200	≤187	
—	硝酸などの強化性酸に耐食、耐熱	≥205	≥520	≥40	≤90	≤200	≤187	
—	稀硫酸、亜硫酸、酢酸および各種有機酸などに耐食、耐孔食	≥205	≥520	≥40	≤90	≤200	≤187	
N ≤0.20	NAS301＋耐食性（耐粒界腐食性）	≥215	≥550	≥45	≤95	≤218	≤207	
—	NAS304＋耐食性（耐粒界腐食性）	≥175	≥480	≥40	≤90	≤200	≤187	
N 0.12~0.22	NAS304L＋高強度	≥245	≥550	≥40	≤95	≤220	≤217	
Ti ≥5×C	NAS304＋耐粒界腐食性、650℃までの高温用としても使用される	≥205	≥520	≥40	≤90	≤200	≤187	
Nb ≥10×C	NAS304＋耐粒界腐食性、650℃までの高温用としても使用される	≥205	≥520	≥40	≤90	≤200	≤187	
—	NAS316＋耐粒界腐食性	≥175	≥480	≥40	≤90	≤200	≤187	
N 0.08~0.20, W 0.05~0.30	SUS329J3L＋耐孔食、耐隙間腐食性、高強度	≥450	≥620	≥18	HRC≤95	≤320	≤302	
N 0.17~0.22	高耐食スーパーステンレス（耐海水性）	≥295	≥635	≥35	≤96	≤230	≤217	
N 0.17~0.22	高耐食スーパーステンレス（耐海水性）	≥295	≥640	≥35	≤96	≤230	—	
—	深絞り鋼、耐食性はNAS304と同等	≤155	≤600	≥55	≤80	≤155	—	
—	深絞り、張出し用	≥205	≥520	≥40	≤90	≤200	≤187	
—	冷間加工性（非磁性）	≥175	≥480	≥45	≤77	≤145	—	
Al 0.75~1.50	析出硬化性マルテンサイト鋼、但し冷間成形性及び冷間加工硬化性あり	≤380	≤1030	≥20	≤92	≤200	≤190	
		TH1050処理	≥960	≥1140	≥3(3.0t 以下)	HRC≥35	≥345	—
		RH950処理	≥1030	≥1225	限定なし(3.0t 以下)	HRC≥40	≥392	—
N 0.03~0.07	NAS301＋高強度	≥245	≥690	≥38	≤95	≤220	—	
N 0.15~0.30Nb ≤0.15	NAS304＋高強度	≥345	≥690	≥35	≤100	≤260	≤248	
—	NAS304＋冷間加工性（非磁性）	≥175	≥480	≥40	≤90	≤200	≤187	
N 0.30~0.35	高加工度状態でも非磁性抜群＋高強度	≥390	≥690	≥30	≤98	≤240	≤228	
N 0.125~0.175	高加工度状態でも非磁性抜群、軟質で冷間加工性良	(320)	(650)	(53)	—	(165)	—	
—	NAS304L＋冷間加工性（非磁性）	≥175	≥480	≥40	≤90	≤200	≤187	
—	耐高温酸化性は、NAS304とNAS310Sの中間	≥205	≥520	≥40	≤95	≤218	≤207	
—	NAS309より成形性溶接性良、耐酸鋼としても使用	≥205	≥520	≥40	≤90	≤200	≤187	
—	NAS310より成形性溶接性良、耐酸鋼としても使用	≥205	≥520	≥40	≤90	≤200	≤187	
—	一般耐食	≥205	≥420	≥22	≤88	≤200	≤183	

STAINLESS STEEL STRIPS

鋼種表 (鋼種・化学成分・特性・機械的性質) / Types, chemical compositions, char

Type			Chemical Composition (mass %)						
Class	NAS	Corresponding or Alloy	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu
		JIS							
Standard Austenitic Stainless Steels	NAS 301	SUS 301	≤0.15	≤1.00	≤2.00	6.00~8.00	16.00~18.00	—	—
	NAS 301J1	SUS 301J1	0.08~0.12	≤1.00	≤2.00	7.00~9.00	16.00~18.00	—	—
	NAS 304	SUS 304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	8.00~10.50	18.00~20.00	—	—
	NAS 316	SUS 316	≤0.08	≤1.00	≤2.00	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—
Intergranular Corrosion Resistant Austenitic Stainless Steels	NAS 301L	SUS 301L	≤0.030	≤1.00	≤2.00	6.00~8.00	16.00~18.00	—	—
	NAS 304L	SUS 304L	≤0.030	≤1.00	≤2.00	9.00~13.00	18.00~20.00	—	—
	NAS 304LN	SUS 304LN	≤0.030	≤1.00	≤2.00	8.50~11.50	17.00~19.00	—	—
	NAS 321	SUS 321	≤0.08	≤1.00	≤2.00	9.00~13.00	17.00~19.00	—	—
	NAS 347	SUS 347	≤0.08	≤1.00	≤2.00	9.00~13.00	17.00~19.00	—	—
	NAS 316L	SUS 316L	≤0.030	≤1.00	≤2.00	12.00~15.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—
Duplex Stainless Steels	NAS 64	SUS 329J4L	≤0.030	≤0.90	≤1.00	5.50~7.20	24.00~26.00	3.00~3.50	—
High Grade Austenitic Stainless Steels	NAS 254N	SUS 836L	≤0.030	≤1.00	≤1.00	24.00~26.00	22.00~24.00	5.00~6.00	—
	NAS 354N	—	≤0.030	≤1.00	≤1.00	34.00~36.00	22.00~24.00	7.00~8.00	—
Deep Drawing- Oriented Austenitic Stainless Steels	NAS 304MK	SUS 304J2	≤0.030	≤1.00	3.60~5.00	6.50~8.00	15.50~17.00	—	1.50~2.00
	NAS 304SS	SUS 304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	8.00~10.50	18.00~20.00	—	—
	NAS XM7	SUS XM7	≤0.08	≤1.00	≤2.00	8.50~10.50	17.00~19.00	—	3.00~4.00
High Tensile Stainless Steels	NAS 631	SUS 631	≤0.09	≤1.00	≤1.00	6.50~7.75	16.00~18.00	—	—
	NAS 301N	SUS 301	≤0.15	0.80~1.00	≤2.00	6.00~8.00	16.00~18.00	—	—
	NAS 304N2	SUS 304N2	≤0.08	≤1.00	≤2.50	7.50~10.50	18.00~20.00	—	—
Non Magnetic High Tensile Stainless Steels	NAS 305	SUS 305	≤0.12	≤1.00	≤2.00	10.50~13.00	17.00~19.00	—	—
	NAS NM15M	—	0.040~0.090	≤0.90	14.00~15.00	4.00~4.60	16.50~17.50	—	—
	NAS NM17	—	0.040~0.090	≤0.90	16.00~17.00	7.00~8.00	16.50~17.50	—	—
	NAS 304LG	(SUS 305)	≤0.030	≤1.00	≤2.00	11.00~13.00	18.00~19.00	—	—
Austenitic Oxidation Resistant Steels	NAS 302B	SUS 302B	≤0.15	2.00~3.00	≤2.00	8.00~10.00	17.00~19.00	—	—
	NAS 309S	SUS 309S	≤0.08	≤1.00	≤2.00	12.00~15.00	22.00~24.00	—	—
	NAS 310S	SUS 310S	≤0.08	≤1.50	≤2.00	19.00~22.00	24.00~26.00	—	—
Ferritic Stainless Steels *	NAS 430	SUS 430	≤0.12	≤0.75	≤1.00	—	16.00~18.00	—	—

* Please consult us about other ferrite stainless steels except 430.

STAINLESS STEEL STRIPS

acteristics and mechanical properties

Others	Characteristics	Mechanical Properties					
		Yield strength	Tensile Strength	Elongation	Hardness		
		N/mm ²	N/mm ²	%	HRB	HV	HB
—	Larger strength at normal temperature and Work hardnability than NAS304.	≥ 205	≥ 520	≥ 40	≤ 95	≤ 218	≤ 207
—	General Corrosion resistance, Utensils.	≥ 205	≥ 570	≥ 45	≤ 90	≤ 200	≤ 187
—	Used for strong oxidizing acid like nitric acid, etc., heat resistance, general corrosion resistance.	≥ 205	≥ 520	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
—	Used for dilute sulfuric acid, sulfurous acid and organic acid, etc., pitting corrosion resistance.	≥ 205	≥ 520	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
N ≤ 0.20	NAS 301 plus Intergranular corrosion resistance.	≥ 215	≥ 550	≥ 45	≤ 95	≤ 218	≤ 207
—	NAS 304 plus Intergranular corrosion resistance.	≥ 175	≥ 480	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
N 0.12~0.22	NAS 304L plus High tensile strength.	≥ 245	≥ 550	≥ 40	≤ 95	≤ 220	≤ 217
Ti ≥ 5×C	NAS 304 plus Intergranular corrosion resistance, used also for high temperatures up to 650°C.	≥ 205	≥ 520	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
Nb ≥ 10×C	NAS 304 plus Intergranular corrosion resistance, used also for high temperatures up to 650°C.	≥ 205	≥ 520	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
—	NAS 316 plus Intergranular corrosion resistance.	≥ 175	≥ 480	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
N 0.08~0.20, W 0.05~0.30	Superior acid and pitting, crevice corrosion resistance to SUS 329J3L.	≥ 450	≥ 620	≥ 18	HRC ≤ 95	≤ 320	≤ 302
N 0.17~0.22	Super Austenitic Stainless (resistance to chloride pitting corrosion.)	≥ 295	≥ 635	≥ 35	≤ 96	≤ 230	≤ 217
N 0.17~0.22	Super Austenitic Stainless (resistance to chloride pitting corrosion.)	≥ 295	≥ 640	≥ 35	≤ 96	≤ 230	—
—	Super deep drawing steel; as well as NAS 304 in Corrosion resistance.	≤ 155	≤ 600	≥ 55	≤ 80	≤ 155	—
—	For deep drawing and spinning.	≥ 205	≥ 520	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
—	For cold Forming (outstanding non-magnetic under forming).	≥ 175	≥ 480	≥ 45	≤ 77	≤ 145	—
Al 0.75~1.50	Precipitation hardening martensitic steel (cold formable, cold work hardenable).	≤ 380	≤ 1030	≥ 20	≤ 92	≤ 200	≤ 190
		Condition TH 1050	≥ 960	≥ 1140	≥ 3 (up to 3.0t)	HRC ≥ 35	≥ 345
		Condition RH 950	≥ 1030	≥ 1225	non-regulation (up to 3.0t)	HRC ≥ 40	≥ 392
N 0.03~0.07	NAS 301 plus High tensile strength.	≥ 245	≥ 690	≥ 38	≤ 95	≤ 220	—
N 0.15~0.30Nb ≤ 0.15	NAS 304 plus High tensile strength.	≥ 345	≥ 690	≥ 35	≤ 100	≤ 260	≤ 248
—	NAS 304+Cold workability (Non-magnetic).	≥ 175	≥ 480	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
N 0.30~0.35	High strength and outstanding non-magnetic under forming.	≥ 390	≥ 690	≥ 30	≤ 98	≤ 240	≤ 228
N 0.125~0.175	High strength and outstanding non-magnetic under forming. +Cold workability.	(320)	(650)	(53)	—	(165)	—
—	NAS 304L+Cold workability (Non-magnetic).	≥ 175	≥ 480	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
—	Between NAS 304 and NAS 310S in oxidation resistance.	≥ 205	≥ 520	≥ 40	≤ 95	≤ 218	≤ 207
—	Good oxidation resistance, used also as corrosion resistant steel.	≥ 205	≥ 520	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
—	Popular as oxidation resistant steel, used also as corrosion resistant steel.	≥ 205	≥ 520	≥ 40	≤ 90	≤ 200	≤ 187
—	General Corrosion resistance.	≥ 205	≥ 420	≥ 22	≤ 88	≤ 200	≤ 183

	鋼種・合金名	主要成分	通 称	JIS
高耐食鋼・合金	NAS 185N	20Cr-18Ni-6Mo-0.8Cu-0.2N	254SMO™	—
	NAS 254N	23Cr-25Ni-5.5Mo-0.2N	日本冶金工業特許合金	SUS836L
	NAS 254NM	21Cr-24Ni-6Mo-0.2N	AL6XN™	SUS836L
	NAS 255	20Cr-24Ni-4.3Mo-1.5Cu	AL904L™	SUS890L
	NAS 255NM	20Cr-25Ni-6Mo-0.2N-1Cu	Cronifer™ 1925hMo	—
	NAS 354N	23Cr-35Ni-7.5Mo-0.2N	日本冶金工業特許合金	—
	NAS 329J3L	22Cr-5.3Ni-3.2Mo-0.16N	2205	SUS329J3L
	NAS 64	25Cr-6.5Ni-3.3Mo-0.17N	日本冶金工業特許合金	SUS329J4L
	NAS 74N	25Cr-7Ni-3.8Mo-0.27N	日本冶金工業特許合金	—
	NAS 825	40Ni-21Cr-3Mo-2Cu-Ti	INCOLOY™ 825	NCF825
	NAS 625	62Ni-22Cr-9Mo-3.7Nb-Ti,Al	INCONEL™ 625	NCF625
	NAS NW22	57Ni-21Cr-14Mo-3W-4Fe	HASTELLOY C-22™	NW6022 (NiCr21
	NAS NW276	59Ni-15Cr-16Mo-4W-5Fe	HASTELLOY™ C-276	NW0276 (NiMo16
	NAS NW400	65Ni-32Cu-1Fe	MONEL™ 400	NW4400 (NiCu30)
耐熱鋼・合金	NAS 800	32Ni-20Cr-Ti,Al	INCOLOY™ 800	NCF800
	NAS 800H	32Ni-20Cr-Ti,Al	INCOLOY™ 800H	NCF800H
	NAS 800T	32Ni-20Cr-Ti,Al	INCOLOY™ 800HT™	
	NAS H840	20Cr-19Ni-Ti,Al	INCOLOY™ 840	—
	NAS 600	77Ni-16Cr-6Fe	INCONEL™ 600	NCF600
	NAS 601	60Ni-23Cr-1Al-0.2Ti	INCONEL™ 601	NCF601
	NAS 660	25Ni-15Cr-1Mo-2Ti-0.3V-0.2Al	A-286	SUH660
	NAS HX	47Ni-22Cr-9Mo-18Fe-1.5Co-0.6W	HASTELLOY™ X	NW6002 (NiCr21
低・高熱膨張合金	NAS 36	36Ni-Fe	Fe-36Ni	
	NAS 42	42Ni-Fe	Fe-42Ni	
	NAS 21-6	21Ni-6Cr-Fe	—	
	NAS 22-3	22Ni-3Cr-Fe	—	
	NAS 236MN	23Ni-6Mn-Fe	—	
	NAS 47-6	47Ni-6Cr-Fe	—	
軟磁性材料	NAS PC	77Ni-4Mo-5Cu-Fe	—	
Ni	NAS Ni201	99Ni	NI 201	NW2201 (Ni99.0

* NAS 329J3LはS31803としてもご使用になれます。
 ・ 254SMOはOutokumpu Stainlessの登録商標・商標です。
 ・ AL6XN, AL904LはAllegheny Ludlum Corpの登録商標・商標です。
 ・ CroniferはVDM GmbHの登録商標・商標です。
 ・ INCOLOY, INCONEL, MONEL, 800HTはSpecial Metals Corporation group of companiesの登録商標・商標です。
 ・ HASTELLOY, C-22はHaynes Internationalの登録商標・商標です。

	UNS Number	規 格			主な用途
		ASME	ASTM	AMS	
	S31254	SA-240	A240	—	化学プラント、排煙脱硫装置、プレート式熱交換器
	S32053	Code Case2445	A240	—	食品プラント、製塩プラント
	N08367	SB-688	B688	—	排煙脱硫装置
	N08904	SB-625	B625	—	化学プラント
	N08926	SB-625	B625	—	排煙脱硫装置
	N08354	—	B625	—	製塩プラント、化学プラント
	S32205*	SA-240	A240	—	化学プラント
	S32506	—	A240	—	貯水槽、化学プラント
	S32750	—	A240	—	化学プラント、海水淡水化プラント
	N08825	SB-424	B424	—	化学プラント、原油・天然ガス生産設備
	N06625	SB-443	B443	5599	化学プラント、海洋構造物、公害防止機器
Mo13Fe4W3)	N06022	SB-575	B575	—	化学プラント
Cr15Fe6W4)	N10276	SB-575	B575	—	化学プラント
	N04400	SB-127	B127	4544	海水淡水化プラント
	N08800	SB-409	B409	5871	シーズヒーター、熱処理部品、熱交換器
	N08810	SB-409	B409	—	熱処理部品、熱交換器
	N08811	SB-409	B409	—	熱処理部品、熱交換器
	S33400	SA-240	A240	—	シーズヒーター、熱処理部品
	N06600	SB-168	B168	5540	熱処理炉部品
	N06601	SB-168	B168	5870	ガスタービン部品、熱処理炉部品
	S66286	—	—	5525	ディーゼルエンジン部品
Fe18Mo9)	N06002	SB-435	B435	5536	ガスタービン部品、熱処理部品
	K93600	—	B753	—	シャドウマスク、バイメタル、トリメタル、LNGタンカー
	K94100	—	B753	—	リードフレーム、メタルマスク
	—	—	—	—	バイメタル、トリメタル
	—	—	—	—	バイメタル、トリメタル
	—	—	—	—	バイメタル、トリメタル
	—	—	—	—	ガラス封着材、アノードボタン
	N14076	—	A753	—	トランスコア、磁気ヘッド、磁気シールド、時計ステーター
-LC)	N02201	SB-162	B162	5553	苛性ソーダプラント、電極部品

	Nippon Yakin Grade	Nominal Composition	Common Names	JIS
Corrosion Resistant Alloys	NAS 185N	20Cr-18Ni-6Mo-0.8Cu-0.2N	254SMO™	—
	NAS 254N	23Cr-25Ni-5.5Mo-0.2N	Proprietary	SUS836L
	NAS 254NM	21Cr-24Ni-6Mo-0.2N	AL6XN™	SUS836L
	NAS 255	20Cr-24Ni-4.3Mo-1.5Cu	AL904L™	SUS890L
	NAS 255NM	20Cr-25Ni-6Mo-0.2N-1Cu	Cronifer™ 1925hMo	—
	NAS 354N	23Cr-35Ni-7.5Mo-0.2N	Proprietary	—
	NAS 329J3L	22Cr-5.3Ni-3.2Mo-0.16N	2205	SUS329J3L
	NAS 64	25Cr-6.5Ni-3.3Mo-0.17N	Proprietary	SUS329J4L
	NAS 74N	25Cr-7Ni-3.8Mo-0.27N	Proprietary	—
	NAS 825	40Ni-21Cr-3Mo-2Cu-Ti	INCOLOY™ 825	NCF825
	NAS 625	62Ni-22Cr-9Mo-3.7Nb-Ti,Al	INCONEL™ 625	NCF625
	NAS NW22	57Ni-21Cr-14Mo-3W-4Fe	HASTELLOY C-22™	NW6022 (NiCr21)
	NAS NW276	59Ni-15Cr-16Mo-4W-5Fe	HASTELLOY™ C-276	NW0276 (NiMo16)
	NAS NW400	65Ni-32Cu-1Fe	MONEL™ 400	NW4400 (NiCu30)
Heat Resistant Alloys	NAS 800	32Ni-20Cr-Ti,Al	INCOLOY™ 800	NCF800
	NAS 800H	32Ni-20Cr-Ti,Al	INCOLOY™ 800H	NCF800H
	NAS 800T	32Ni-20Cr-Ti,Al	INCOLOY™ 800HT™	—
	NAS H840	20Cr-19Ni-Ti,Al	INCOLOY™ 840	—
	NAS 600	77Ni-16Cr-6Fe	INCONEL™ 600	NCF600
	NAS 601	60Ni-23Cr-1Al-0.2Ti	INCONEL™ 601	NCF601
	NAS 660	25Ni-15Cr-1Mo-2Ti-0.3V-0.2Al	A-286	SUH660
	NAS HX	47Ni-22Cr-9Mo-18Fe-1.5Co-0.6W	HASTELLOY™ X	NW6002 (NiCr21)
Controlled Expansion Alloys	NAS 36	36Ni-Fe	Fe-36Ni	—
	NAS 42	42Ni-Fe	Fe-42Ni	—
	NAS 21-6	21Ni-6Cr-Fe	—	—
	NAS 22-3	22Ni-3Cr-Fe	—	—
	NAS 236MN	23Ni-6Mn-Fe	—	—
	NAS 47-6	47Ni-6Cr-Fe	—	—
Magnetic Alloys	NAS PC	77Ni-4Mo-5Cu-Fe	—	—
Ni	NAS Ni201	99Ni	NI201	NW2201 (Ni99.0)

* NAS 329J3L is also available as S31803.

• 254SMO is the trade mark of the Outokumpu Stainless.

• AL6XN and AL904L are the trade marks of the Allegheny Ludlum Corp.

• Cronifer is the trade mark of the VDM GmbH.

• INCOLOY, INCONEL, MONEL and 800HT are the trade marks of the Special Metals Corporation group of companies.

• HASTELLOY and C-22 are the trade marks of the Haynes International.

STAINLESS STEEL STRIPS

	UNS Number	Specification			Major Application
		ASME	ASTM	AMS	
	S31254	SA-240	A240	—	Chemical plants, Flue gas desulfurization plants, Plate heat exchangers
	S32053	Code Case2445	A240	—	Food manufacturing plants, Salt manufacturing plants
	N08367	SB-688	B688	—	Flue gas desulfurization plants
	N08904	SB-625	B625	—	Chemical plants
	N08926	SB-625	B625	—	Flue gas desulfurization plants
	N08354	—	B625	—	Salt manufacturing plants, Chemical plants
	S32205*	SA-240	A240	—	Chemical plants
	S32506	—	A240	—	Water storage tank, Chemical plants
	S32750	—	A240	—	Chemical plants, Seawater desalination plants
	N08825	SB-424	B424	—	Chemical plants, Oil and gas extraction
	N06625	SB-443	B443	5599	Chemical plants, Marine engineering, Pollution-control equipment
Mo13Fe4W3)	N06022	SB-575	B575	—	Chemical plants
Cr15Fe6W4)	N10276	SB-575	B575	—	Chemical plants
	N04400	SB-127	B127	4544	Seawater desalination plants
	N08800	SB-409	B409	5871	Sheathed heater, Furnace parts, Heat exchangers
	N08810	SB-409	B409	—	Furnace parts, Heat exchangers
	N08811	SB-409	B409	—	Furnace parts, Heat exchangers
	S33400	SA-240	A240	—	Sheathed heater, Furnace parts
	N06600	SB-168	B168	5540	Furnace parts, Heat treatment fixtures
	N06601	SB-168	B168	5870	Gas turbine parts, Furnace parts
	S66286	—	—	5525	Diesel engine parts
Fe18Mo9)	N06002	SB-435	B435	5536	Gas turbine parts, Furnace parts
	K93600	—	B753	—	Shadow masks, Bimetals, Trimetals, LNG carriers
	K94100	—	B753	—	Lead frames, Metal masks
	—	—	—	—	Bimetals, Trimetals
	—	—	—	—	Bimetals, Trimetals
	—	—	—	—	Bimetals, Trimetals
	—	—	—	—	Glass-sealing applications in electroinc devices, Anode buttons
	N14076	—	A753	—	Transformer cores, Magnetic heads, Magnetic shields, Watch stators
-LC)	N02201	SB-162	B162	5553	Caustic soda plants, Terminal applications

STAINLESS STEEL STRIPS

ばね用ステンレス鋼帯 / Cold rolled stainless steel strip for springs

硬さ及び曲げ性 / Hardness and bendability

種類の記号 Symbol of grade	調質の記号 Symbol of temper	冷間圧延又は固溶化熱処理若しくは焼なまし状態 As cold rolled, or either as solution-treated or as annealed		析出硬化熱処理状態 As precipitation-hardened	
		硬さ HV Hardness	曲げ性: V曲げ Bendability ; V-bend	熱処理記号 Symbol of heat treatment	硬さ HV Hardness
SUS 301-CSP	1/2 H	310以上 310min	厚さの2倍以下 Twice the thickness at most	—	—
	3/4 H	370以上 370min	厚さの2.5倍以下 2.5 times the thickness at most	—	—
	H	430以上 430min	—	—	—
	EH	490以上 490min	—	—	—
	SEH(1)	530以上 530min	—	—	—
SUS 304-CSP	1/2 H	250以上 250min	厚さの2倍以下 Twice the thickness at most	—	—
	3/4 H	310以上 310min	厚さの2.5倍以下 2.5 times the thickness at most	—	—
	H	370以上 370min	—	—	—
SUS 631-CSP	0	200以下 200max	厚さの0.5倍以下 0.5 times the thickness at most	TH1050 RH950	345以上 345min 392以上 392min
	1/2 H	350以上 350min	厚さの1.5倍以下 1.5 times the thickness at most	CH	380以上 380min
	3/4 H	400以上 400min	—	CH	450以上 450min
	H	450以上 450min	—	CH	530以上 530min

注(1) 調質の記号SEHは、調質の記号EH区分の範囲で、特に注文者の指定がある場合に適用する。

Note(1) The temper symbol SEH denotes that this is within the range specified as the temper symbol EH, and it shall be applied when especially designated by the purchaser.

備考/Remarks

- (1) TH1050 固溶化熱処理 (1000 ~ 1100℃急冷) 後、760±15℃に90分保持、1時間以内に15℃以下に冷却30分保持、565±10℃に90分保持後空冷。
After solution treatment (1000℃ to 1100℃, rapid cooling), hold at 760±15℃ for 90 min, cool down to 15℃ or below within 1h, hold for 30 min, hold at 565±10℃ for 90 min and air-cool.
- (2) RH950 固溶化熱処理 (1000 ~ 1100℃急冷) 後、955±10℃に10分保持、室温まで空冷、24時間以内に-73±6℃に8時間保持、510±10℃に60分保持後空冷。
After solution treatment (1000℃ to 1100℃, rapid cooling), hold at 955±10℃ for 10 min, air-cool down to room temperature, cool down to -73±6℃ within 24h, hold for 8h, hold at 510±10℃ for 60 min and air-cool.
- (3) CH 475±10℃で1時間保持後空冷。
Hold at 475±10℃ for 1h and air-cool.

耐力、引張強さ及び伸び / Yield strength, tensile strength and elongation

種類の記号 Symbol of grade	調質の記号 Symbol of temper	冷間圧延又は固溶化熱処理状態 As cold rolled or as solution-treated			析出硬化熱処理状態 As precipitation-hardened		
		耐力 N/mm ² yield strength	引張強さ N/mm ² Tensile strength	伸び % Elongation	熱処理記号 Symbol of treatment	耐力 N/mm ² yield strength	引張強さ N/mm ² Tensile strength
SUS 301-CSP	1/2 H	510以上 510min	930以上 930min	10以上 10min	—	—	—
	3/4 H	745以上 745min	1130以上 1130min	5以上 5min	—	—	—
	H	1030以上 1030min	1320以上 1320min	—	—	—	—
	EH	1275以上 1275min	1570以上 1570min	—	—	—	—
	SEH	1450以上 1450min	1740以上 1740min	—	—	—	—
SUS 304-CSP	1/2 H	470以上 470min	780以上 780min	6以上 6min	—	—	—
	3/4 H	665以上 665min	930以上 930min	3以上 3min	—	—	—
	H	880以上 880min	1130以上 1130min	—	—	—	—
SUS 631-CSP	0	—	1030以下 1030max	20以上 20min	TH1050 RH950	960以上 960min 1030以上 1030min	1140以上 1140min 1230以上 1230min
	1/2 H	—	1080以上 1080min	5以上 5min	CH	880以上 880min	1230以上 1230min
	3/4 H	—	1180以上 1180min	—	CH	1080以上 1080min	1420以上 1420min
	H	—	1420以上 1420min	—	CH	1320以上 1320min	1720以上 1720min

STAINLESS STEEL STRIPS

厚さの許容差 / Thickness tolerances

単位/Unit:mm

厚さ Thickness	幅 Width	厚さの許容差 Thickness tolerances			厚さの許容差 (記号ET) Thickness tolerances (symbol ET)			厚さの許容差 (記号ST) Thickness tolerances (symbol ST)		
		160未満 Less than 160	160以上 250未満 160 or more, less than 250	250以上 600未満 250 or more, less than 600	80未満 Less than 80	80以上 250未満 80 or more, less than 250	250以上 600未満 250 or more, less than 600	80未満 Less than 80	80以上 250未満 80 or more, less than 250	250以上 600未満 250 or more, less than 600
0.10以上 0.16未満 0.10 or more, less than 0.16		±0.015	±0.020	±0.020	±0.008	±0.012	±0.015	±0.005	±0.008	±0.010
0.16以上 0.25未満 0.16 or more, less than 0.25		±0.020	±0.025	±0.030	±0.012	±0.015	±0.020	±0.008	±0.010	±0.012
0.25以上 0.40未満 0.25 or more, less than 0.40		±0.025	±0.030	±0.035	±0.015	±0.020	±0.025	±0.010	±0.012	±0.015
0.40以上 0.60未満 0.40 or more, less than 0.60		±0.035	±0.040	±0.040	±0.020	±0.025	±0.030	±0.015	±0.015	±0.020
0.60以上 0.80未満 0.60 or more, less than 0.80		±0.040	±0.045	±0.045	±0.025	±0.030	±0.035	±0.015	±0.018	±0.025
0.80以上 1.00未満 0.80 or more, less than 1.00		±0.040	±0.050	±0.050	±0.025	±0.030	±0.035	±0.015	±0.020	±0.025*
1.00以上 1.25未満 1.00 or more, less than 1.25		±0.050	±0.050	±0.050	±0.030	±0.035	±0.040*	±0.020	±0.025*	±0.030*
1.25以上 1.60以下 1.25 or more, 1.60 or less		±0.050	±0.060	±0.060	±0.030	±0.035*	±0.040*	±0.020*	±0.025*	±0.030*

*相談範囲

幅の許容差 / Width tolerances

単位/Unit:mm

厚さ Thickness	幅 Width	幅の許容差 Width tolerance			
		80未満 Less than 80	80以上 160未満 80 or more, less than 160	160以上 250未満 160 or more, less than 250	250以上 600未満 250 or more, less than 600
0.60未満 Less than 0.60		±0.10	±0.15	±0.20	±0.25
0.60以上 1.00未満 0.60 or more, less than 1.00		±0.15	±0.20	±0.25	±0.25
1.00以上 1.60以下 1.00 or more, 1.60 or less		±0.20	±0.20	±0.30	±0.30

横曲がりの最大値 /

Permissible maximum value of camber

単位/Unit:mm

幅 Width	長さ 1m についての 横曲がりの最大値 Maximum value of camber in any length of 1m
10以上 20未満 10 or more, less than 20	8
20以上 40未満 20 or more, less than 40	6
40以上 80未満 40 or more, less than 80	3
80以上 80 or more	1

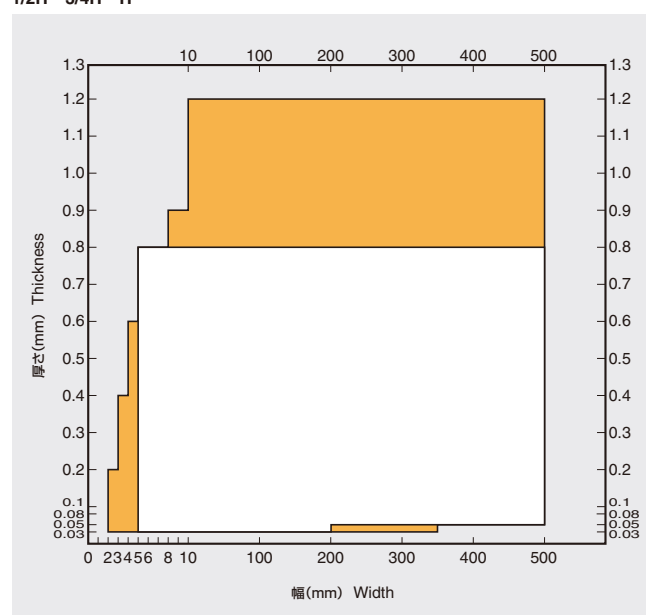
備考/Remarks

数値は、幅 (W) と厚さ (T) の比 (W/T) が 10 以上のものに適用する。
The figures shall be applied to the strip having the ratio (W/T) of 10 or over with (W) and (T) defined as the width and the thickness, respectively.

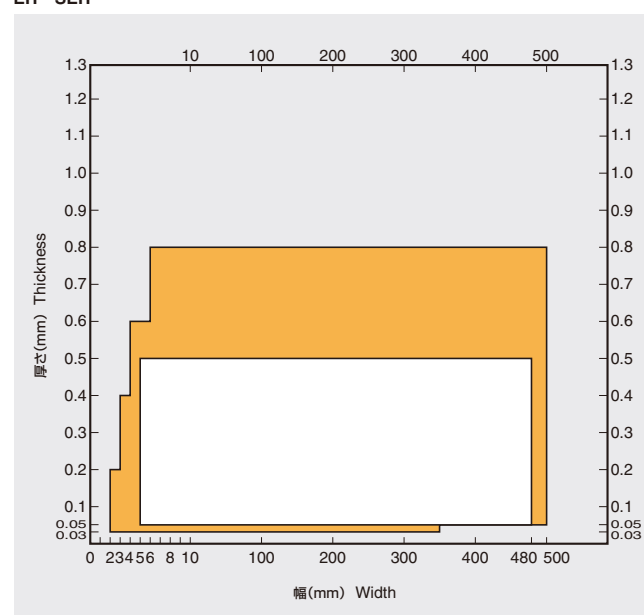
製造可能範囲 / Possible range to produce

ばね用材 / Materials for spring

1/2H 3/4H H



EH SEH



ご相談範囲 / The color shows the range where negotiation is necessary.

STAINLESS STEEL STRIPS

冷間圧延ステンレス鋼帯 / Cold rolled stainless steel strip

帯の厚さの許容差 /

Tolerances on thickness of strips

単位/Unit:mm

厚さ Thickness	幅 Width
	1250未満 Less than 1250
0.30以上 0.60未満 0.30 or more, less than 0.60	±0.05
0.60以上 0.80未満 0.60 or more, less than 0.80	±0.07
0.80以上 1.00未満 0.80 or more, less than 1.00	±0.09
1.00以上 1.25未満 1.00 or more, less than 1.25	±0.10
1.25以上 1.60未満 1.25 or more, less than 1.60	±0.12

帯の厚さの許容差 (記号ET) /

Tolerances on thickness of strips (Symbol ET)

単位/Unit:mm

厚さ Thickness	幅 Width			
	160未満 Less than 160	160以上 250未満 160 or more, less than 250	250以上 400未満 250 or more, less than 400	400以上 630未満 400 or more, less than 630
0.10未満 Less than 0.10	±0.010	±0.020	—	—
0.10以上 0.16未満 0.10 or more, less than 0.16	±0.015	±0.020	—	—
0.16以上 0.25未満 0.16 or more, less than 0.25	±0.020	±0.025	±0.030	±0.030
0.25以上 0.40未満 0.25 or more, less than 0.40	±0.025	±0.030	±0.035	±0.035
0.40以上 0.60未満 0.40 or more, less than 0.60	±0.035	±0.040	±0.040	±0.040
0.60以上 0.80未満 0.60 or more, less than 0.80	±0.040	±0.045	±0.045	±0.045
0.80以上 1.00未満 0.80 or more, less than 1.00	±0.04	±0.05	±0.05	±0.05
1.00以上 1.25未満 1.00 or more, less than 1.25	±0.05	±0.05	±0.05	±0.06
1.25以上 1.60未満 1.25 or more, less than 1.60	±0.05	±0.06	±0.06	±0.06

注) フェライト系は除く

帯の幅の許容差 /

Tolerances on width of strips

単位/Unit:mm

エッジ Edge	幅 Width	
	400未満 Less than 400	400以上 630未満 400 or more, less than 630
ミルエッジ Mill edge	+10 0	+20 0
カットエッジ Cut edge	+5 0	+5 0

受渡当事者間の協定によって、この表に規定する幅の全許容差範囲と同一の範囲以下でマイナス側に移動してもよい。ただし、協定した許容差の上限値は、ゼロより下回ってはならない。

Upon agreement between the purchaser and the manufacturer, the width tolerance given in this table may be moved to the minus side by not more than the whole tolerance range specified, provided that the upper limit of agreed tolerance is not below zero.

帯の幅の許容差 (記号EW) /

Tolerances on width of strips (Symbol EW)

単位/Unit:mm

厚さ Thickness	幅 Austenitic			
	160未満 Less than 160	160以上 250未満 160 or more, less than 250	250以上 400未満 250 or more, less than 400	400以上 630未満 400 or more, less than 630
0.60未満 Less than 0.60	±0.15	±0.15	±0.30	±0.30
0.60以上 1.00未満 0.60 or more, less than 1.00	±0.15	±0.15	±0.30	±0.30
1.00以上 1.60未満 1.00 or more, less than 1.60	±0.20	±0.25	±0.35	±0.35

帯の横曲がりの最大値 /

Permissible maximum value of camber

単位/Unit:mm

幅 Width	横曲がりの最大値 Maximum value of camber
40以上 80未満 40 or more, less than 80	任意の長さ 2000につき8または1000につき2 8 per 2000 or 2 per 1000 in length at optional part
80以上 630未満 80 or more, less than 630	任意の長さ 2000につき4または1000につき1 4 per 2000 or 1 per 1000 in length at optional part

備考/Remarks

(1) 帯の横曲がりの適用は図による。

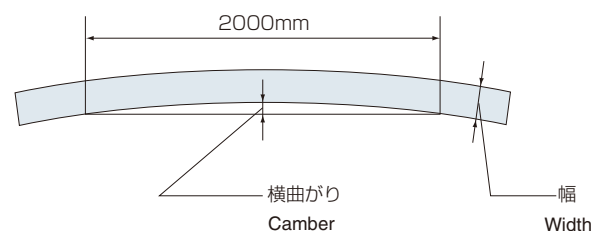
Application of the camber shall be as given in figure.

(2) 幅40mm未満のものについては、受渡当事者間の協定による。

The camber of under 40mm width shall be agreed upon between the parties concerned with delivery.

帯の横曲がりの適用 /

Application of camber

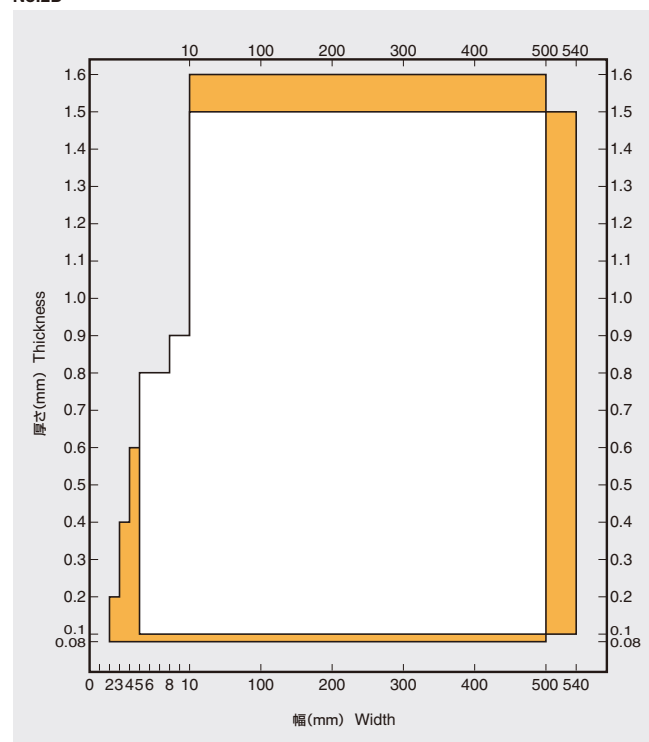


STAINLESS STEEL STRIPS

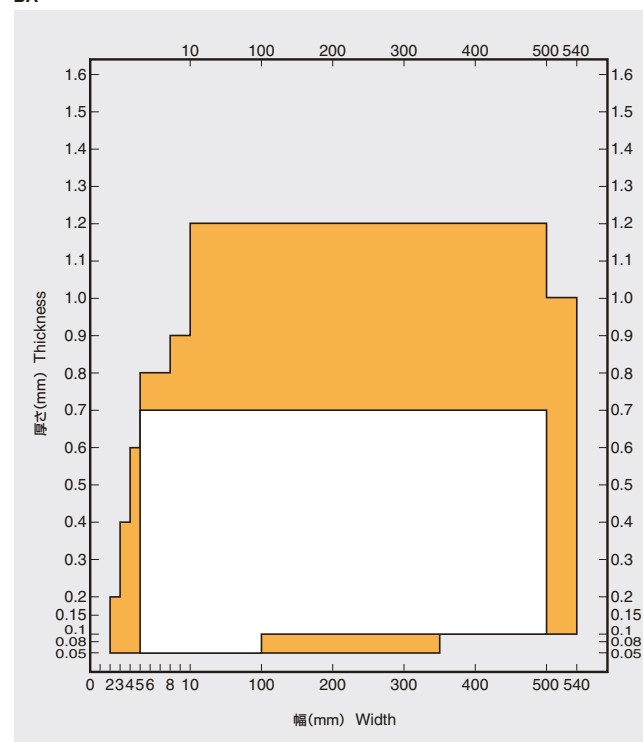
製造可能範囲 / Possible range to produce

固溶化熱処理材 / Solution treated material

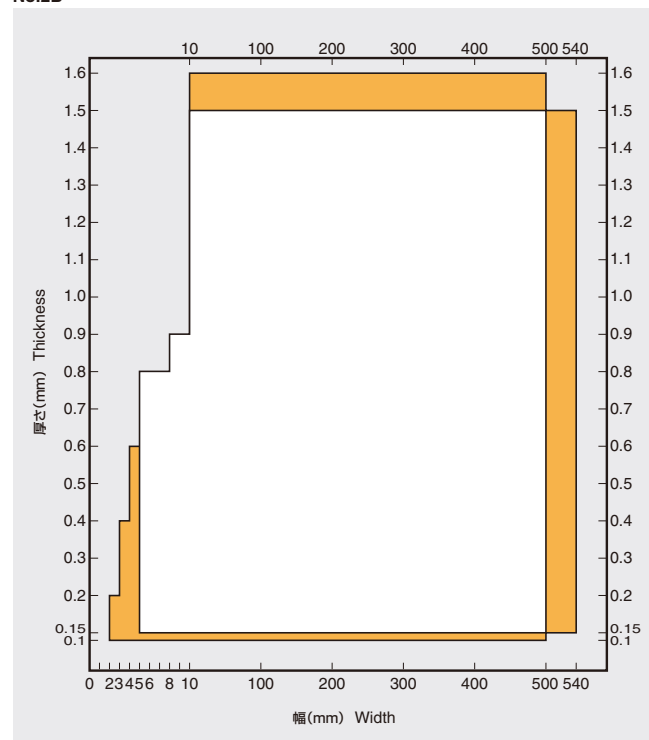
No.2D



BA



No.2B

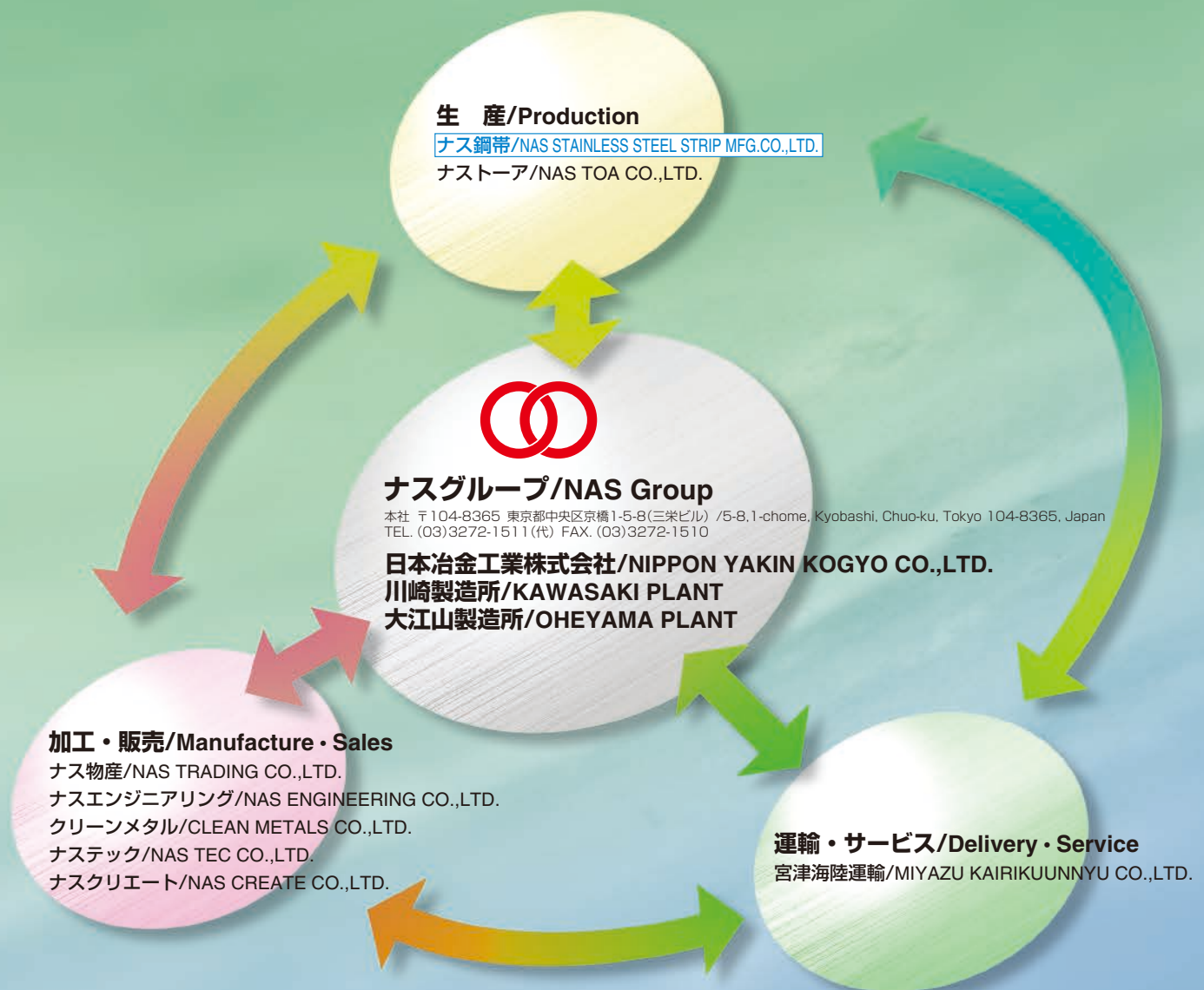


備考

- (1) ここに示した図には、基本的な製造可能範囲を示してあります。本製造可能範囲外でも、対応可能なケースがありますのでご相談下さい。
- (2) 特殊材は別途ご相談となります。

ご相談範囲 / The color shows the range where negotiation is necessary.

パートナーシップでしっかりと未来をとらえる
NAS GROUP is the one to firmly grasp the future.



ナスグループは、未来社会の基幹材料であるステンレスの生産・加工・販売を中心に、サービス・運輸まで積極的な事業展開を進めています。永い歴史の中で培われた日本冶金工業の技術と製品に対する信頼をベースに、各企業がそれぞれに個性を磨き、新鮮な発想で事業を展開しています。グループは、技術開発をはじめ多くの分野でパートナーシップを発揮し、またお互いに啓発しあいながら、豊かな未来を創造するために前進を続けています。

NAS GROUP makes a positive development in business for the fields of service and delivery based on the business of the production, manufacture and sales of stainless steel which is expected to be a key material in the future. Each company in our group extends business with fresh ideas and originalities based on the NIPPON YAKIN KOGYO's reliability and technology that have been and will be always advanced from the past through the future. Our group makes the way to create the comfortable future showing the partnership in various fields.

企業グループです。

生 産

ナス鋼帯株式会社

本社 〒541-0043 大阪府大阪市中央区高麗橋4-1-1 (興銀ビル3F)
TEL. (06)6228-1591 (代) FAX. (06)6228-1960

ナストア株式会社

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋1-5-8(三栄ビル)
TEL. (03)6895-1370(代) FAX. (03)6895-1375

日本冶金工業株式会社 川崎製造所

〒210-8558 神奈川県川崎市川崎区小島町4-2
TEL. (044)271-3012(代) FAX. (044)271-3025

日本冶金工業株式会社 大江山製造所

〒629-2251 京都府宮津市宇須津413
TEL. (0772)46-3121(代) FAX. (0772)46-4975

加工・販売

ナス物産株式会社

本社 〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町14-17
TEL. (03)3665-8181(代) FAX. (03)3665-8180

ナスエンジニアリング株式会社

本社 〒104-0045 東京都中央区築地3-17-9(興和日東ビル7F)
TEL. (03)6859-7800(代) FAX. (03)6859-7805

クリーンメタル株式会社

本社 〒276-0046 千葉県八千代市大和田新田695-5
TEL. (047)450-7791(代) FAX. (047)450-9291

ナステック株式会社

本社 〒210-0861 神奈川県川崎市川崎区小島町4-2
TEL. (044)271-3411 FAX. (044)271-3414

ナスクリエート株式会社

本社 〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町14-17
TEL. (03)3665-8181(代) FAX. (03)3665-8180

運輸・サービス

宮津海陸運輸株式会社

本社 〒629-2251 京都府宮津市宇須津413
TEL. (0772)46-1155(代) FAX. (0772)46-1166

Production

NAS STAINLESS STEEL STRIP MFG.CO.,LTD.

Kogin bldg., 4-1-1 Koraibashi, Chuo-ku, Osaka-shi, Osaka 541-0043, Japan
TEL 81-6-6228-1591 FAX 81-6-6228-1960

NAS TOA CO.,LTD.

1-5-8, Kyobashi, Chuo-ku, Tokyo 104-0031, Japan

NIPPON YAKIN KOGYO CO.,LTD. KAWASAKI PLANT

4-2, Kojima-cho, Kawasaki-ku, Kawasaki-shi, Kanagawa 210-8558, Japan

NIPPON YAKIN KOGYO CO.,LTD. OHEYAMA PLANT

413, Aza Sutsu, Miyazu-shi, Kyoto 629-2251, Japan

Manufacture. Sales

NAS TRADING CO.,LTD.

14-17, Nihonbashi Ohdenma-cho, Chuo-ku, Tokyo 103-0011, Japan

NAS ENGINEERING CO.,LTD.

3-17-9, Tsukiji, Chuo-ku, Tokyo 104-0045, Japan

CLEAN METALS CO.,LTD.

695-5, Ohwadashinden, Yachiyo-shi, Chiba 276-0046, Japan

NAS TEC CO.,LTD.

4-2, Kojima-cho, Kawasaki-ku, Kawasaki-shi, Kanagawa 210-0861, Japan

NAS CREATE CO.,LTD.

14-17, Nihonbashi Ohdenma-cho, Chuo-ku, Tokyo 103-0011, Japan

Delivery. Service

MIYAZU KAIRIKUUNNYU CO.,LTD.

413, Aza Sutsu, Miyazu-shi, Kyoto 629-2251, Japan

会社概要

営業品目 冷間圧延ステンレス鋼帯
ばね用ステンレス鋼帯

資本金 6億8,160万円

所在地

本社

〒541-0043 大阪府大阪市中央区高麗橋4-1-1(興銀ビル3F)
TEL (06)6228-1591(代) FAX (06)6228-1960

東京支店

〒104-0031 東京都中央区京橋1-5-8(三栄ビル9F)
TEL (03)5205-2541(代) FAX (03)5205-2438

大阪支店

〒541-0043 大阪府大阪市中央区高麗橋4-1-1(興銀ビル3F)
TEL (06)6228-1591(代) FAX (06)6228-1960

滋賀工場

〒520-3212 滋賀県湖南市小砂町4番
TEL (0748)75-1515 管理部(総務課、管理課)
TEL (0748)75-2394 滋賀工場(業務課、製造課、設備管理課)
TEL (0748)75-2326 滋賀工場(品質保証課、技術課)
FAX (0748)75-1722

敷地面積 45,769m²

建築面積 13,720m²

タイ販売委託

NAS TOA (Thailand) CO.,LTD.
11th Fl., Kian Gwan II Building, 140/1 Wireless Rd.,
Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand
TEL:+66-(0)-2253-1433 FAX:+66-(0)-2254-1723

ご注文の手引き

冷間圧延ステンレス鋼帯及び、ばね用ステンレス鋼帯は、その使用条件、加工条件及び、設計条件により最適の品種をお選びになることによって、より一層その特性を発揮させることができます。ご注文にあたっては、できるだけ次の点を詳しくお知らせ下さい。

1. 鋼種
2. 仕上。ばね用ステンレス鋼帯の場合は硬さレンジ。
3. 寸法
4. 寸法許容差
5. 機械的性質
6. コイル形状、単重又は幅1mm当たりの重量
(1コイルの重量/コイル幅(mm))
7. 用途 最終製品、できれば製品見本などを御提示下さい。
8. 数量、納期、納入方法、納入場所
9. その他特別御要望事項

技術サービスのお問合せ

ステンレス鋼帯のお問合せ及びご相談は、当社支店が対応します。

沿革・概要

■昭和8年8月

資本金3万円の合資会社三国鋼帯製造所として創立。

普通鋼冷間圧延鋼帯の製造開始。

■昭和12年3月

株式会社組織に改組。

■昭和13年4月

日本磨帯鋼統制会(現在、磨帯鋼振興会)が設立され同会に加入。

■昭和16年1月

冷間圧延ステンレス鋼帯の製造開始。

■昭和28年6月

普通鋼冷間圧延鋼帯の日本工業規格(JIS)表示許可工場に認定される。

■昭和39年3月

冷間圧延ステンレス鋼帯の日本工業規格(JIS)表示許可工場に認定される。

■昭和48年9月

日本冶金工業(株)の系列会社となる。
資本金7,500万円に増資。

■昭和56年3月

社名をナス鋼帯(株)に変更し資本金を1億5,000万円に倍額増資。
本社を大阪市東区平野町2-27に移転。
工場を滋賀県甲賀郡甲西町小砂町4に移転。

■昭和60年5月

資本金3億円に増資。

■昭和60年9月

資本金4億8,000万円に増資。

■昭和61年4月

滋賀工場第2期増設工事完了。

■平成7年10月

滋賀工場第3期(第1次)増設工事完了。

■平成10年10月

資本金6億8,160万円に増資。

■平成12年5月

本社を大阪市中央区高麗橋4-2-7に移転。

■平成12年11月

TPM優秀賞第1類受賞。

■平成13年3月

滋賀工場 ISO14001認証取得。

■平成15年10月

全社 ISO9001(2000年度版)認証取得。

■平成18年3月

本社を大阪市中央区高麗橋4-1-1に移転。

Company profile

Products ; Cold rolled stainless steel strips
Cold rolled stainless steel strip for springs

Capital ; 681.6 million yen

Location ;

Head office ; Kogin Bldg., 4-1-1 Koraibashi, Chuo-ku, Osaka-shi, Osaka
541-0043, Japan

TEL 81-6-6228-1591 FAX 81-6-6228-1960

Tokyo branch & Technical service dept.;

1-5-8 Kyobashi, Chuo-ku, Tokyo
104-0031, Japan

TEL 81-3-5205-2541 FAX 81-3-5205-2438

Osaka branch & Technical service dept.;

Kogin Bldg., 4-1-1 Koraibashi, Chuo-ku, Osaka-shi, Osaka
541-0043, Japan

TEL 81-6-6228-1591 FAX 81-6-6228-1960

Shiga plant & Technical service dept.;

4, Kosuna-machi, Konan-shi, Shiga
520-3212, Japan

TEL 81-748-75-1515 FAX 81-748-75-1722

NAS TOA (Thailand) (Sales Contractor)

NAS TOA (Thailand) CO.,LTD.
11th Fl., Kian Gwan II Building, 140/1 Wireless Rd.,
Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand
TEL +66-(0)-2253-1433 FAX +66-(0)-2254-1723

Guide to order

The property of cold-rolled stainless steel strip and material for spring will be strongly enhanced by the proper selection of steel grade depending on the condition how to use, manufacture and design them. When ordering, please inform us the following points in detail as much as possible.

1. Steel grade
2. Finish, The range of hardness in case of steel for spring
3. Dimension
4. Tolerance of dimension
5. Mechanical property
6. Dimension of coil, Coil weight or unit weight per 1 mm of strip width
7. Usage, Final product, (If possible, please show us a sample of final product.
8. Number, Delivery, Way to deliver, Place to deliver
9. The other requirements

Inquiry of technical service

Please ask to our branches if you have inquiries about stainless steel strip.

History

Aug.1933 Mikuni Cold-roll Works was founded with capital of 30,000 yen to start manufacturing cold-rolled strip of carbon steel.

Mar.1937 Company was reorganized as a stock company.

Apr.1938 We joined Japan Cold-rolled strip union that thereafter developed into an association.

Jan.1941 Manufacture of cold-rolled stainless steel strip was started.

Jun.1953 Permission to show JIS of cold-rolled strip of carbon steel was received.

Mar.1964 Permission to show JIS of cold-rolled strip of stainless steel was received.

Sep.1973 We joined the Nippon Yakin Kogyo group with increasing capital to 75 million yen.

Mar.1981 Head office and factories were moved to the present location with increasing capital to 150 million yen, renaming to NAS Stainless Steel Strip MFG. CO., LTD.

May 1985 Capital was increased to 300 million yen.

Sep.1985 Capital was increased to 480 million yen.

Apr.1986 Second-term reconstruction of Shiga Plant was completed.

Oct.1995 Third-term reconstruction of Shiga Plant was completed.

Oct.1998 Capital was increased to 681.6 million yen.

May 2000 Head office were moved to the present location.

Nov.2000 Total Productive Maintenance (TPM) award was received.

Mar.2001 Shiga Plant was received ISO 14001.

Oct.2003 ISO 9001 award was received.

Mar.2006 Head office were moved to the present location.



ナス鋼帯株式会社

<http://www.nas-kotai.co.jp>

NAS STAINLESS STEEL STRIP MFG. CO., LTD.

KOGIN BLDG., 4-1-1 KORAIBASHI, CHUO-KU, OSAKA-SHI, OSAKA 541-0043, JAPAN
TEL 81-6-6228-1591 FAX 81-6-6228-1960

本 社 〒541-0043 大阪府大阪市中央区高麗橋4-1-1 (興銀ビル3F)
TEL (06) 6228-1591 FAX (06) 6228-1960

東 京 支 店 〒104-0031 東京都中央区京橋1-5-8 (三栄ビル9F)
TEL (03) 5205-2541 (代) FAX (03) 5205-2438

大 阪 支 店 〒541-0043 大阪府大阪市中央区高麗橋4-1-1 (興銀ビル3F)
TEL (06) 6228-1591 (代) FAX (06) 6228-1960

滋 賀 工 場 〒520-3212 滋賀県湖南市小砂町4番
TEL (0748) 75-1515 管理部 (総務課、管理課)
TEL (0748) 75-2394 滋賀工場 (業務課、製造課、設備管理課)
TEL (0748) 75-2326 滋賀工場 (品質保証課、技術課)
FAX (0748) 75-1722

タイ販売委託 NAS TOA (Thailand) CO.,LTD.
11th Fl., Kian Gwan II Building, 140/1 Wireless Rd.,
Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand
TEL: +66-(0)-2253-1433 FAX: +66-(0)-2254-1723